

Lewatit® S 1467 сильнокислотный катионит на основе сополимера стирол-дивинилбензола с монодисперсным распределением гранул, что обеспечивает высокую химическую и осмотическую стабильность. Улучшенная кинетика обмена повышает динамическую емкость по сравнению с гетеродисперсными катионитами.

Lewatit® S 1467 используется для:

- » умягчение технической воды
- » умягчение питьевой воды

Слой Lewatit® S 1467 обладает следующими свойствами:

- » высокие скорости потока при нагрузке и регенерации
- » эффективное использование полной обменной емкости
- » низкая потребность воды на промывку
- » гомогенное распределение регенерантов, воды и растворов - однородная рабочая зона
- » практически линейный градиент падения давления на протяжении всего слоя смолы позволяет работать с большими слоями катионита

Lewatit® S 1467 соответствует текущему законодательству Германии по пищевой продукции и также соответствует правилам FDA 21 CFR 173.25 (a).

Lewatit® S 1467 соответствует Европейской резолюции ResAP (2004)3 (заменяющей резолюцию AP 97(1) касательно выделения Общего Органического Углерода (TOC), определенного по методу AFNOR T 90-601.

Используя Lewatit® S 1467 для обработки питьевой воды и вышеперечисленных водных растворов, особое внимание нужно уделить начальному циклу работы новой смолы. Пожалуйста, ознакомьтесь с условиями запуска смолы в работу, приведенными в данной информации о продукте.

Особые свойства данного продукта могут быть использованы оптимально лишь в том случае, если технология и конструкция фильтра соответствуют современному уровню. Более подробные консультации по данному вопросу можно получить непосредственно в отделе Ионообменных смол компании Ланксесс.

## Общее описание

Ионная форма при поставке	Na <sup>+</sup>
Функциональная группа	сульфокислота
Матрица	сшитый полистирол
Структура	гелевая
Внешний вид	светлокоричневые прозрачные гранулы

## Физико-химические свойства

		метрическая система	
Коэффициент однородности*		макс.	1,1
Средний размер гранул*		мм	0,60 (+/- 0,05 )
Содержание гранул среднего размера*	Средний размер гранул +/- 0,05 мм	об. %	> 80
Насыпная плотность	(+/- 5 %)	г/д	820
Плотность		примерно г/мл	1,28
Содержание воды		вес. %	42 - 48
Общая обменная емкость*		минимум экв/л	2,0
Дыхательная разность	Na <sup>+</sup> --> H <sup>+</sup>	макс. об. %	8
Стабильность	в диапазоне pH		0 - 14
Сохранность	продукта	максимум лет	2
Сохранность	в диапазоне температур	°C	-20 - 40

\* Являются данными спецификации. Подлежат постоянному контролю.

## Рекомендуемые условия запуска смолы в работу

(только для применения в пищевой промышленности и подготовке питьевой воды)

Линейная скорость	примерно м/ч	5
Потребность в промывочной воде	примерно об. Сляя	20

## Рекомендуемые условия применения\*

		метрическая система	
Рабочая температура		макс. °C	120
Рабочий диапазон pH			0 - 14
Высота слоя		мин. Мм	800
Коэффициент гидравлического сопротивления	(15 °C)	прим. кПа*ч/м?	1,0
Допустимое падение давления		макс. кПа	200
Линейная скорость	при насыщении	макс. м/ч	-
Линейная скорость	при обратной промывке (20 °C)	прим. м/ч	10 - 12
Расширение слоя	(20 °C, на м/ч)	прим. об. %	4
Пространство	для взрыхления (внешней/ внутренней)	об. %	60
Регенерант			NaCl
Противоточная регенерация regeneration	уровень	прим. г/л	70 - 120
WS-Система	концентрация	прим. вес. %	120 - 250
Линейная скорость	регенерация	прим. м/ч	5
Линейная скорость	промывка	прим. м/ч	5
Потребность в промывочной воде	медленно / быстро	прим. об. слоя	4
Регенерант	концентрация	прим. вес. %	8 - 12

## Дополнительная информация и правила

### Техника безопасности

Сильные окислители, такие как азотная кислота, могут вызвать бурную реакцию при контакте с ионообменной смолой.

### Токсичность

Учитывать данные листа безопасности. Он содержит информацию об обозначениях, транспортировке и хранении, а также информацию об обращении с данным продуктом и данные по экологии.

### Утилизация

В Европейском Сообществе утилизация ионообменных смол происходит согласно Европейской номенклатуре отходов, которая доступна на интернет-сайте Европейского сообщества.

### Хранение

Рекомендуется хранить ионообменные смолы в сухом месте при температуре выше нуля, под крышей и без прямого воздействия солнечных лучей. Для предотвращения термического и осмотического шока замороженные ионообменные смолы должны быть медленно разморожены при комнатной температуре

Приведенная выше информация, а также наши письменные, устные и основанные на экспериментах консультации по технологии применения, осуществляются самым добросовестным образом, но считаются лишь рекомендациями, не имеющими обязательной силы, также и в отношении возможных охраняемых прав третьих лиц. Консультации не освобождают Вас от собственной проверки наших консультационных рекомендаций и наших продуктов на их пригодность для предусмотренных технологических процессов и целей. Применение, использование и переработка наших продуктов, а также продуктов, изготовленных Вами на основании наших консультаций по технологии применения лежат за пределами наших возможностей контроля и поэтому находятся исключительно в сфере Вашей ответственности. Продажа продуктов осуществляется в соответствии с нашими "Общими условиями продажи и поставки". Вся информация и техническая поддержка предоставляется без гарантий и может быть изменена без предупреждений. Вы принимаете и освобождаете нас от ответственности в правонарушениях, контрактах и др., связанных с использованием нашей продукции, технической поддержки или предоставлении информации. Любое утверждение, не содержащееся здесь, не авторизовано и не связано с нами. Ничего, из приведенного здесь не может быть истолковано как рекомендация к использованию любого продукта в противоречии с патентом, связанным с материалом или его использованием. Никакой лицензии не подразумевается или она предоставляется при заявлении любого патента.

Lanxess Deutschland GmbH  
BU ION  
D-51369 Leverkusen

[www.lewatit.com](http://www.lewatit.com)  
[www.lanxess.com](http://www.lanxess.com)

Edition: 2006-04-20  
Previous Edition: Not available